

握りやすくなったエルゴノミクスグリップと、パワフル&電池交換式UV LEDライトを採用!

デザイン家電のACアダプタ等の
割れ目補強と予防に



フライフィッシングの
毛ばり製作をスピーディーに



自転車のボトルケージの欠損を
その場で素早く補修



バイクや車の
破損したランプカバーを修復



プラモデルのパーツ修理や
成型に



ひび割れて危険な
スマホのガラスフィルムに



ヘッドホンプラグの
断線修理に

主な用途

- プラスチック・金属・木材・石・レンガ・ガラス・セラミックなどの修理・修繕・成形 ●家庭用品の修繕、電気製品の修理(低電流/低電圧)
- プラモデル製作、小型造形、DIYなどのホビーに ●アクセサリの修理やパイプの水漏れの修繕に ●プラスチック部品のスベア成型

特長

- 世界初! 紫外線で固まる液体プラスチック! X使用できないもの
 - 付属のUV LEDライトを当てれば4秒で固まる!
 - 修繕後に研磨、あけ、塗装などの加工も可能!
- X使用できないもの: ポリエチレン(食品容器等)、ポリプロピレン(CDケース等)、フッ素樹脂、シリコンゴム(パッキン等)、食器のひび割れ、接着面積が小さいもの、発泡スチロール、アクリル樹脂等

使用方法



- 1 接着面が清潔で脂分などが付着していないことを確認します。接合力を強くするために、接着面にやすりをかけて表面を粗して下さい。
- 2 カートリッジのキャップを外します。先端は細かい部分や隙間にも塗りやすい細いノズルになっています。
- 3 BONDIC®を接合したい部分に塗布します。紫外線(以下「UV」)が照射されないと固まりませんので、UVを照射する部分を確保して下さい。
- 4 付属のUV LEDライトを4秒間~照射し、BONDIC®を硬化させます。必要な厚さに応じて、何層か作製。層毎に硬化させて下さい。
- 5 表面は、加工(粉碎、切断、研磨、塗装)することができます。また、一度硬化した後、いつでも層を追加、上塗る事ができます。

重ねて塗布する場合



- 1 1mm程度塗布し、硬化させる。
- 2 1層目の上に更に1mm程度塗布し、硬化。
- 3 以後、塗布→硬化を繰り返す。

- 付属のUV LEDライト使用方法
- ・上部にあるスイッチを押してUVライトを点灯させて下さい。
 - ・BONDIC®にできるだけ近づけて照射して下さい。ただしBONDIC®には直接触れないようにして下さい。

※接合面だけではなく、周りを覆うように塗布して下さい。※接合部分の強度を上げるために、「1mm塗っては付属のUV LEDライトで硬化」を数回繰り返します。※BONDIC®は、UV光が到達できる所でのみ硬化します。※1mm以上の層が硬化するにはより時間を必要とします。※硬化速度は、UV光の光度、光源からの距離、硬化の厚み、接合部の段差および基板の光透過率など様々な要素により変化します。

使用上の注意

- 屋内でご使用ください。屋外で使用するすると硬化してしまう場合がございます。
- 使用前に必ず付属の取扱説明書をよくお読み下さい。
 - 付属のUV LEDライトを直接見つめ、目にUV LED光を直射しないで下さい。目に重大な損傷を引き起こす可能性があります。
 - 目から最低でも60cm離して、最大で4~10秒間のみ付属のUV LEDライトを目的箇所にあてて下さい。
 - 目や皮膚に接触しないようにして下さい。
 - 目に入って目に痛みを感じる場合には、水の中で15分以上たばきをして、医師の診察を受けて下さい。
 - 飲み込んだ場合には、口をゆすぎ、医師の診察を受けて下さい。
 - 皮膚に付着してヒリヒリする場合は、石鹸と多量の水ですぐに洗い流し、医師の診察を受けて下さい。
 - 目や皮膚からBONDIC®を除去するために溶媒を使わないで下さい。
 - 有機溶媒を使って表面のBONDIC®未硬化部分を除去することができます。
 - 日光や熱の当たらない場所に入れて保管して下さい。
 - キャップを閉めた状態で保管して下さい。
 - 子供の手の届かないところに保管して下さい。
 - BONDIC®は、はんだの代替ではありません。
 - BONDIC®で絶縁するときは、常に使用前に低い電気抵抗接続があることを確認して下さい。
 - 低電圧接続(低電流)を絶縁した時のみBONDIC®を使用して下さい。
 - AC電圧50ボルト、DC電圧24ボルトまで適用できます。
 - BONDIC®は高電圧範囲(200~245ボルト、AC 50、60Hz以上の交流)で構成部品を絶縁、結合および/または欠陥を修復するのに適していません。
 - BONDIC®は釘、ネジ、プラグ、合せ釘の代替品にはなりません。
 - 様々な熱膨張係数の異なる材料間に使用した場合、高い温度の状態ではBONDIC®ははがれる場合があります。
 - 4~10秒の照射で硬化しにくくなった場合やBONDIC®の表面がべたつく場合、付属のUV LEDライトの光度が落ちてきていると考えられます。
 - 別売りのBONDIC®UV LEDライトと交換して下さい。
 - 水漏れおよびその容器は付属のUV LEDライトで硬化させた上で、適切に処分して下さい。
 - 下水道に流さないで下さい。

種類: 化学反応形接着剤 成分: アクリル系樹脂

BONDIC®総代理店
株式会社Spirit of Wonder
東京都杉並区高円寺南4-20-5 ラーテルハートビル2F
TEL:03-6304-9299 info-newbiz@spow.co.jp
【受付時間/平日10:00~17:00】

www.bondic-japan.com



[原産国] 米国・カナダ



特許取得: 米国・カナダ・オーストラリア・中国・インド・南アフリカ・EU
製造年月202009 155B